



D60S-9/D70S-9/D80S-9/D90S-9

9ER SERIE GABELSTAPLER

Diesel 6,0 bis 9,0 t

Euro Stufe V



Übersicht der Funktionen

Sie zufrieden zu stellen ist unser Hauptaugenmerk und das garantieren unsere verbrennungsmotorischen Gabelstapler der 9er-Serie. Sie bieten Leistung, ausgezeichnete Performance, Fahrkomfort, Langlebigkeit und hervorragende Kraftstoffeffizienz.

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Effizienter Motor

3 Leistungsmodi (ECO/STD/Power)

ODB - Ölgekühlte Lamellenbremsen

Automatisches Drosseln

SICHERHEIT

Verbesserte Durchsicht

Elektrische Parkbremse

LED-Leuchten

Rückfahrsektoren

OPTIMALE ERGONOMIE

Geräuscharm

Zentralisierte, ergonomisch angeordnete Schalter für alle Funktionen

Großes 7" LCD-Display

Heizung und Klimaanlage

AUSGEZEICHNETE ZUVERLÄSSIGKEIT

Robuste Lenkachse

Neigbare Kabine

Integrierte Fahrzeugsteuerung

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Verdoppelung des Motor-/Getriebe-/Achsen Ölwechselzyklus

Leicht zugängliche Elektronikkomponenten



Maximale Produktivität



Abbildung zeigt ggf. Sonderausstattung



Doosan DM03V(A) Motor Stufe V

NEU

- Automatische DPF Regeneration
- Motordrehmomentanstieg im mittleren und niedrigen Drehzahlbereich
 - 55kw (360Nm → **400 Nm**)
 - 81 kw (375 Nm → **460 Nm**)
- Bosch Common-Rail-Kraftstoffsystem mit bewährter Langlebigkeit
- Drehzahl/Drehmoment (ECO/STD/Power-Modus)
- Verlängerte Motorölwechselintervalle
- Automatische Einstellung für Einlass- und Auslassventilspiel
- Automatischer Keilriemenspanner

Robuste und langlebige Antriebsachse

Der Einsatz der Schwerlast-Vorderachse in Kombination mit der elektrischen Feststellbremse erhöht die Langlebigkeit und Sicherheit. Die ölgekühlten Lamellenbremsen (ODB) gewährleisten zuverlässiges Bremsen und sind nahezu wartungsfrei.



Automatisches Drosseln

NEU

Durch Aktivieren einer hydraulischen Funktion wird die Leerlaufdrehzahl des Motors automatisch erhöht, um ein sanftes Ansprechen des Hydrauliksystems zu ermöglichen.



Elektrische 3-stufige Drehzahlübertragung (ZF-3WG-94)

- Proportional gesteuerte Gangschaltung für hervorragende und sanfte Gangübergänge
 - Drehmomentwandler-Statorfreilauf mit hervorragender Leistungseffizienz
- Verbesserter Kraftstoffverbrauch bei Langstreckenfahrten oder langen Arbeitszeiten
- Optimierte Leistungsabstimmung des Motors mit dem Getriebe
 - Hervorragendes Ansprechverhalten des Motors, kraftvolle Leistung und weiche Schaltung
- Integriertes Diagnosesystem im Display



Sicherheit



Abbildung zeigt ggf. Sonderausstattung



NEU

Elektrische Parkbremse

Die Feststellbremse hilft, Unfälle zu vermeiden. Sie aktiviert sich automatisch mit verlassen des Gerätes.



Automatische Hubgerüstenkrechtstellung OPTION

Bei nach hinten geneigtem Hubgerüst wird das Hubgerüst, durch Drücken des Hubhebelschalters für Vorwärtsneigung, wieder in die aufrechte Position gesetzt. Dies erhöht den Arbeitskomfort und die Effizienz.



Rückfahrsonoren OPTION

Wenn eine Person oder ein Objekt im Arbeitsbereich des Staplers erkannt wird, ertönt ein Piepton, der den Fahrer und die Personen warnt.



LED-Beleuchtung OPTION

LED-Scheinwerfer für Abblendlicht/Fernlicht kommen in der Industrie erstmalig zum Einsatz und garantieren eine komplette LED-Beleuchtung. Dies ermöglicht eine klare Sicht bei Nachtarbeit, Unfälle werden verhindert und die Wartungskosten sinken.

NEU

Front-/Rückfahrkamera und Monitor OPTION

Durch maximale Sicht nach vorne/hinten wird die Sicherheit am Arbeitsplatz gewährleistet.

Sicherheitslicht OPTION

Warnt andere Mitarbeiter durch den hellen, blauen Punkt am Boden.



Hervorragende Durchsicht NEU

Die neu gestaltete, komplett einsehbare Kabine bietet dem Fahrer jederzeit optimale Sicht aus allen Blickwinkeln. Dies erhöht die Effizienz und Sicherheit.

NEU

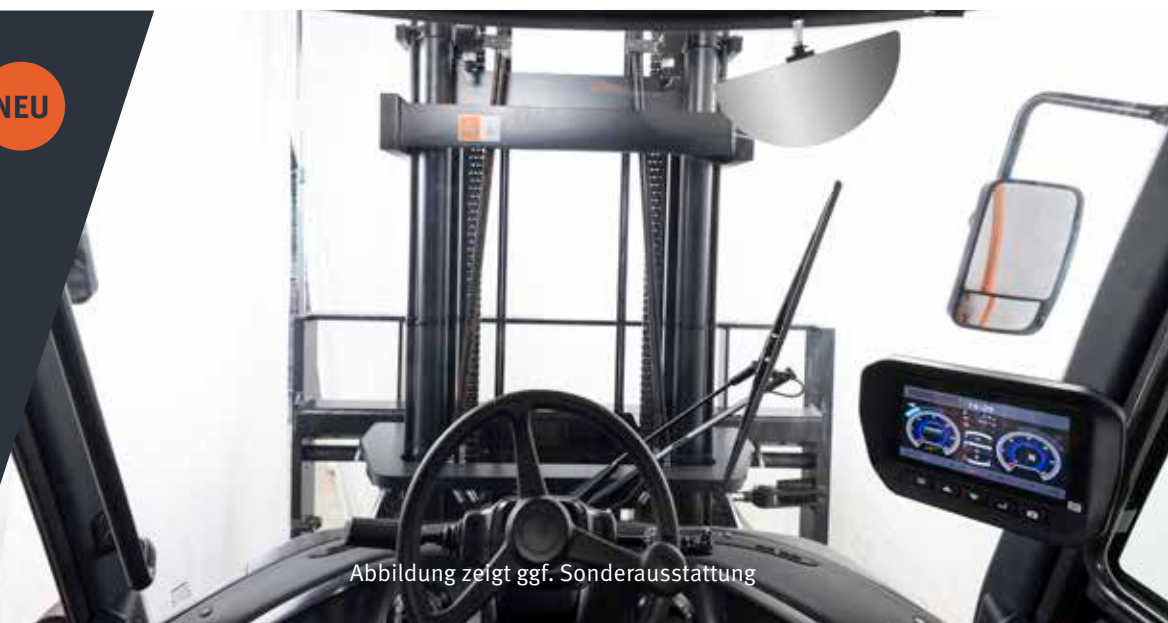


Abbildung zeigt ggf. Sonderausstattung

Optimale Ergonomie



Integriertes 7" LCD-Display **NEU**

Das größte Display seiner Klasse bietet hervorragende Übersicht und Bedienbarkeit.

- Front- und Heckkamera **OPTION**
- PIN-Code
- Integriertes Wartungsprogramm
- an der A-Säule angeordnet für optimale Sicht
- Gewichtsanzeige **OPTION**
- Diagnosefunktion



Große rutschfeste Trittstufe **NEU**

Ein geringer Stufenabstand ermöglicht dem Fahrer ein einfaches und bequemes Auf- und Absteigen.

Komfortables und bedienerfreundliches System für Heizung, Lüftung und Klimaanlage (HVAC) **NEU**

Dieses System bietet eine integrierte Heiz-/Kühl-/Lüftungsregelung, die eine automatische Heiz-/Kühltemperaturregelung ermöglicht (vollautomatische Temperaturregelung). Das All-in-One-Klimasystem mit seinen beiden Verdampfern bietet hervorragende Leistung.



Übersichtlich angeordnete Schalter **NEU**

Alle Steuerschalter sind bedienerfreundlich und zentral angeordnet. Darüber hinaus verfügt jeder Steuerschalter über eine Statusanzeige für den aktuellen Funktionsstatus. Zudem sind zwei USB-Anschlüsse und ein 12V Stromanschluss standardmäßig verfügbar.



Stufenlos verstellbare Lenksäule (vor/zurück und hoch/runter)

Sonnenblende



Sitz mit Luftfederung **OPTION**

Unvergleichlich niedriger Geräuschpegel **NEU**

Die Überdruckkabine sorgt dafür, dass kein Staub eindringen kann.

- 2 große Luftfilter reinigen die zugeführte Luft
- Sehr niedrige Geräusch- und Vibrationspegel in der Kabine für hohen Fahrkomfort

74dBA*

* Geräuschpegel am Fahrerohr, abhängig vom Staplermodell

Abbildung zeigt ggf. Sonderausstattung



Ausgezeichnete Zuverlässigkeit & Wartung



Hochbelastbare Lenkachse

NEU

Ausgestattet mit Kegelrollen- und Pendellagern für eine lange Lebensdauer in rauer Arbeitsumgebung, auch bei Stößen und schweren Lasten.



Verteilerdose

NEU

Die elektrischen Komponenten sind zentralisiert, so dass der Service schnell und einfach durchgeführt werden kann.



Gleiche Räder an Vorder-/Hinterrad

OPTION

NEU

Dies hilft die Anzahl der benötigten Ersatzreifen und Lagerkosten zu minimieren. Gleichzeitig ermöglicht es einen einfacheren Einsatz im Notfall oder beim Reifenwechsel. Die Radmutterabdeckung verhindert Schäden durch äußere Einwirkungen an der Radmutter.



Kabineneigung (Auto/Manuell)

NEU

Die automatische/manuelle Neigungsfunktion der Kabine mittels Schalter ermöglicht eine Öffnung dieser von bis zu 60°. Dies macht die Inspektion und Wartung schnell und einfach.

Öffnungswinkel der Haube

NEU

Der vergrößerte Haubenwinkel macht die Wartung des Staplers einfacher.

Abbildung zeigt ggf. Sonderausstattung

STANDARD

OPTION

Spritzschutz

OPTION

NEU

Hält das Fahrzeug sauber.

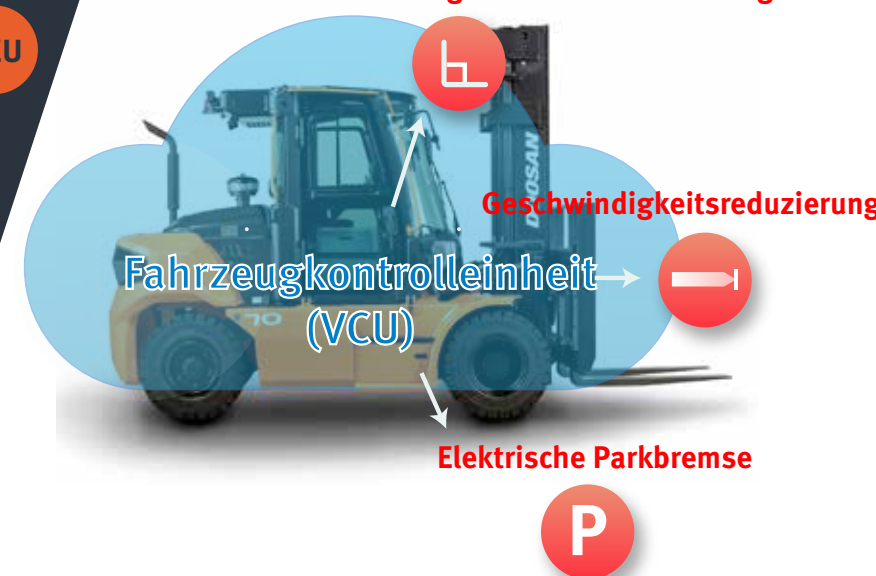


Neues Steuergerät (VCU)

NEU

Dieses intelligente, innovative System bietet die integrierte Steuerung verschiedener dezentraler Steuergeräte in Kombination mit CAN-Kommunikation und ermöglicht so Fahrzeugdiagnose und -management, sowie verschiedene Sicherheits- und Komfortfunktionen auf Abruf. Das System kann aktualisiert werden, sobald neue Funktionen verfügbar sind.

Automatische Hubgerüstenkrechtstellung



Fahrzeugkontrolleinheit (VCU)

Geschwindigkeitsreduzierung

Elektrische Parkbremse

P

LIFTING YOUR DREAMS



Grundausrüstung

		D60S-9	D70S-9
Motor		Doosan	Doosan
Motortyp		DM03	DM03
Motorleistung (DIN ISO1585)	kW	55,4	
Nenn Drehzahl	min-1	2.300	2.300
Drehmoment (1/min)	N•m	400	400
Geschwindigkeit: Fahren, beladen/unbeladen	km/h	30,7/34,7	28,6/34,5
Geschwindigkeit: Heben, beladen/unbeladen	mm/s	470/530	410/470
Zugkraft, beladen/unbeladen (1,6km/h)	kg	5.009	4.997
Steigfähigkeit (1,6 km/h)	%	34,8	31
Tankvolumen	l	160	160
Schalldruckpegel nach EN 12 053	dB(A)	72	72
Höhe über Kabine	mm	2.535	2.535
Bodenfreiheit, beladen, tiefste Stelle	mm	196	196
Bodenfreiheit, beladen, Mitte Radstand	mm	214	214
Vorbaumaß	mm	632	632
Radstand	mm	2.300	2.300
Gesamtgewicht	kg	9.435	10.100
Sitzhöhe	mm	1.455	1.455
Länge einschl. Gabelrücken	mm	3.618	3.697
Gesamtbreite	mm	2.156	2.156
Wenderadius	mm	3.380	3.430

	D60S-9	D70S-9	D80S-9	D90S-9
Motor	Doosan	Doosan	Doosan	Doosan
Motortyp	DM03	DM03	DM03	DM03
Motorleistung (DIN ISO1585)	80,9			
Nenn Drehzahl	2.300	2.300	2.300	2.300
Drehmoment (1/min)	460	460	460	460
Geschwindigkeit: Fahren, beladen/unbeladen	30,8/34,3	30,2/34,2	30/35	30/35
Geschwindigkeit: Heben, beladen/unbeladen	500/540	440/480	430/480	430/480
Zugkraft, beladen/unbeladen (1,6km/h)	6.210	6.161	6.541	5.793
Steigfähigkeit (1,6 km/h)	45	39	35	28
Tankvolumen	160	160	255	255
Schalldruckpegel nach EN 12 053	74	74	74	74
Höhe über Kabine	2.535	2.535	2.771	2.771
Bodenfreiheit, beladen, tiefste Stelle	196	196	283	283
Bodenfreiheit, beladen, Mitte Radstand	214	214	329	329
Vorbaumaß	632	632	725	725
Radstand	2.300	2.300	2.500	2.500
Gesamtgewicht	9.435	10.100	11.330	11.980
Sitzhöhe	1.455	1.455	1.526	1.526
Länge einschl. Gabelrücken	3.618	3.697	4.014	4.040
Gesamtbreite	2.156	2.156	2.230	2.230
Wenderadius	3.380	3.430	3.650	3.680

Standardausstattung und Optionen

SICHERHEIT

Elektrische Parkbremse	Standard
Geschwindigkeitsreuzierung	Standard
Rückspiegel	Standard
Panoramaspiegel	Standard
Neues Steuergerät	Standard
Interlock Sicherheitssystem	Optional
Sicherheitslicht (immer an/aktiviert mit Schaltung)	Optional
Sperre der 4. Hydraulikfunktion	Optional
Rückfahr sensoren mit Signalton	Optional
Front-/Rückfahrkamera	Optional
Gewichtsanzeige	Optional
Automatische Hubgerüstenkrehtstellung	Optional

ERGONOMIE

7" LCD-Display	Standard
Stufenlos verstellbare Teleskopsäule	Standard
12V Stromanschluss	Standard
Rückhaltgriff mit Hupentaster	Standard
Gefederter Sitz mit Armlehne	Standard
Grammer Sitz (mit Sitzheizung)	Optional
Vollkabine	Optional
Heizung & Klimaanlage	Optional
Audio (DAB Typ Radio, MP3)	Optional

* Die genannte Ausstattung ist länderspezifisch und variiert von Land zu Land.

PRODUKTIVITÄT

3-Gang ZF Getriebe (Autoshift)	Standard
Ölgekühlte Lamellenbremsen	Standard
LED Arbeitsscheinwerfer	Standard
3 Leistungsmodi	Standard
2 LED Rückfahrcheinwerfer	Optional
2 zusätzliche Arbeitsscheinwerfer LED (auf Kabine oder Mast)	Optional
Allgemeine Beleuchtung LED (mit Warnblinklicht)	Optional
Start per Knopfdruck mit Pin-Code	Optional
Stroboskopblitzlicht (oberhalb/unterhalb Schutzdach)	Optional
Rotierende Warnleuchte (nur oberhalb Fahrerschutzdach, LED)	Optional

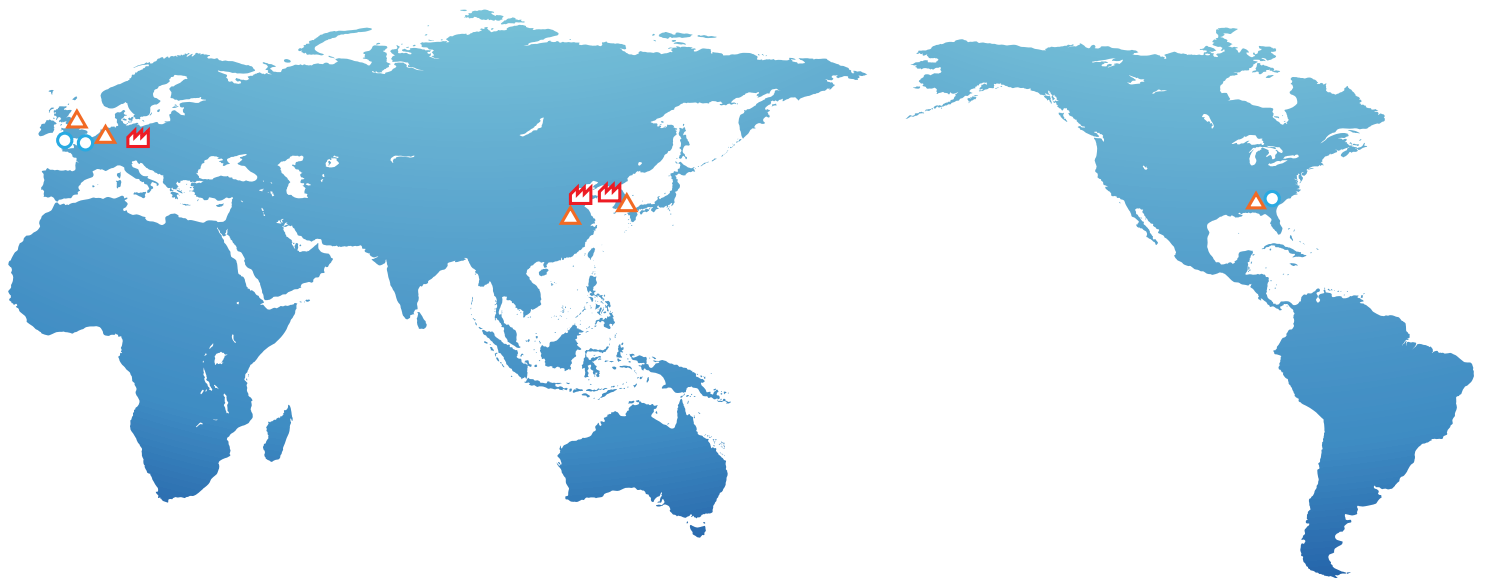
ZUVERLÄSSIGKEIT




Elektrische Steckverbinder mit Anti-Feuchtigkeitsschutz	Standard
Zusatzkühler (Hydraulik-/Getriebeöl)	Optional
Heizkörperabdeckung	Optional
Unterbodenschutz	Optional
Kraftstoffvorfilter	Optional
Spritzschutz	Optional

WARTUNG

Verteilerdose	Standard
Manuelle Neigung	Standard
Automatische Neigung	Optional
Luftkompressor ohne Tank	Optional
Einheitliche Bereifung (mit Radmutterabdeckung)	Optional

Standard
Optional



-  Produktionsstandort
-  Vertriebszentralen
-  Distributionszentrum

EUD70S9-210909v1DE (September 2021)

Autorisierter Händler



Doosan Industrial Vehicle Europe N.V.
Niederlassung Deutschland
Timmerhellstraße 35
45478 Mülheim an der Ruhr
Tel.: +49 (0) 208-3876845-0
Fax: +49 (0) 208-3876845-15
Website: www.doosan-gabelstapler.de