



D100S-9 / D120S-9 / D140S-9 / D160S-9 / DV160S-9

## 9ER SERIE GABELSTAPLER

Diesel 10,0 bis 16,0 t

Euro Stufe V



## Übersicht der Funktionen

Sie zufrieden zu stellen ist unser Hauptaugenmerk und das garantieren unsere verbrennungsmotorischen Gabelstapler der 9er-Serie. Sie bieten Leistung, ausgezeichnete Performance, Fahrkomfort, Langlebigkeit und hervorragende Kraftstoffeffizienz.

### MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Effizienter Motor

3 Leistungsmodi (ECO/STD/Power)

ODB - Ölgekühlte Lamellenbremsen

Automatisches Drosseln

### SICHERHEIT

Verbesserte Durchsicht

Elektrische Parkbremse

LED-Leuchten

Rückfahrsonoren

### OPTIMALE ERGONOMIE

Geräuscharm

Zentralisierte, ergonomisch angeordnete Schalter für alle Funktionen

Großes 7" LCD-Display

Heizung und Klimaanlage

### AUSGEZEICHNETE ZUVERLÄSSIGKEIT

Robuste Lenkachse

Neigbare Kabine

Spritzschutz

Integrierte Fahrzeugsteuerung

### WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Verdoppelung des Motor-/Getriebe-/Achsen Ölwechselzyklus

Leicht zugängliche Elektronikkomponenten

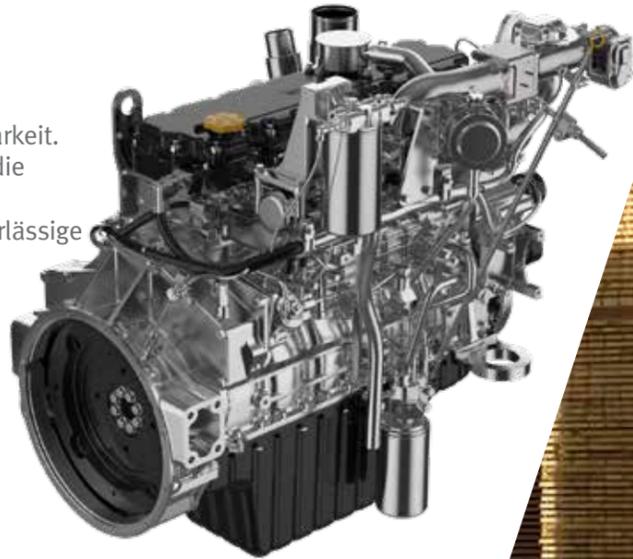


## Maximale Produktivität

### Doosan DL06V(P) Motor Stufe V

NEU

- Stufe V konform
  - Abgasreinigung: DPF zusätzlich installiert
  - Automatische DPF-Regeneration
- Verbesserte Verbrennungseffizienz und Haltbarkeit.
  - Kraftstoffeffizienz wurde um 5% verbessert, die Wärmeentwicklung um 20% gesenkt.
- Die optimierte Einspritzfunktion sorgt für zuverlässige Zündung auch bei niedrigen Temperaturen.
- Leistungsmodi (ECO/STD)



### Leistungsstarkes & hocheffizientes ZF 3-Gang-Vollautomatikgetriebe 3WG171

- ZF 3-Gang-Getriebe 3WG171 mit großer Kapazität
  - Verbesserter Wirkungsgrad der Kraftübertragung durch Statorfreilauf
  - Ausgezeichnetes Fahrverhalten und Traktion
  - 5% höhere Kraftstoffeffizienz im Vergleich zu früheren Modellen
- Optimierte Leistungsabstimmung von Motor und Getriebe
  - Hervorragendes Ansprechverhalten des Motors, kraftvolle Leistung und weiche Schaltvorgänge
- Effiziente Wartung durch das Selbstdiagnosesystem



### Lastdruck-Melde-System mit Verstellpumpen (CCLS)

NEU

Verbraucht nur die notwendige Ölmenge in Abhängigkeit von der Last, was zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch und einer geringeren Erwärmung bei Langstreckenfahrten führt. Diese Serie bietet eine hervorragende Leistung bei Fahrten und komplexen Einsätzen.

### Robuste und langlebige Antriebsachse

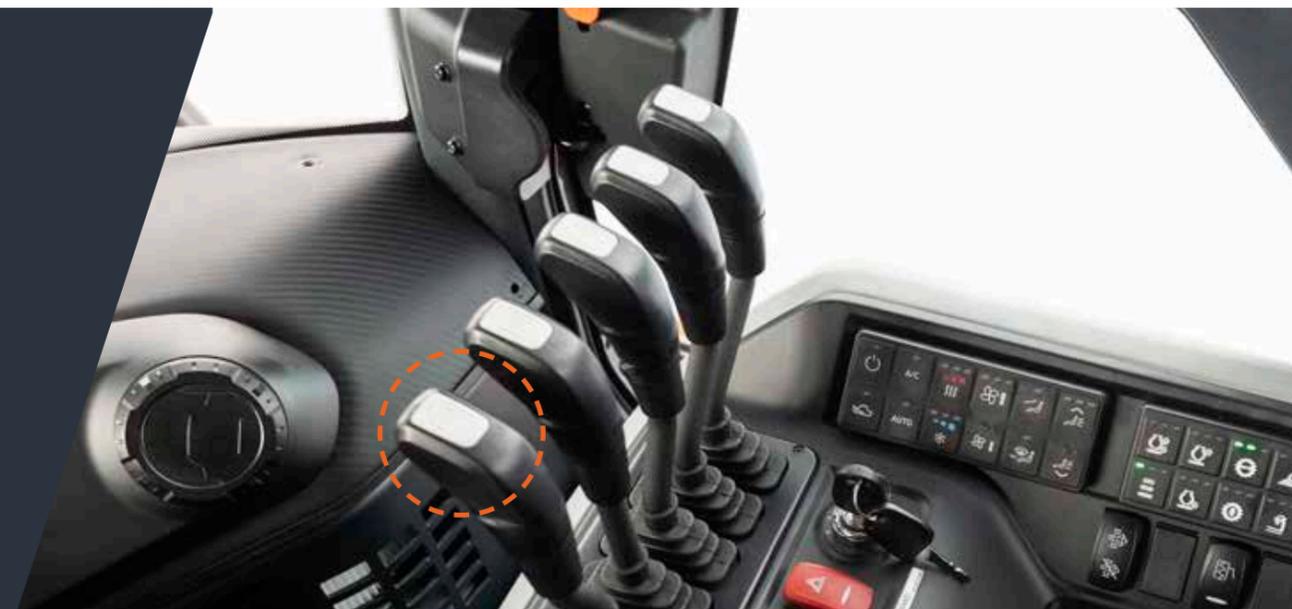
Der Einsatz der Schwerlast-Vorderachse in Kombination mit der elektrischen Feststellbremse erhöht die Langlebigkeit und Sicherheit. Die ölgekühlten Lamellenbremsen (ODB) gewährleisten zuverlässiges Bremsen und sind nahezu wartungsfrei.



### Automatisches Drosseln

NEU

Durch Aktivieren einer hydraulischen Funktion wird die Leerlaufdrehzahl des Motors automatisch erhöht, um ein sanftes Ansprechen des Hydrauliksystems zu ermöglichen.



# Sicherheit



**GSS**  
Guardian Stability System



## Berganfahrt-Assistent (HSA)

Aktiviert automatisch die Feststellbremse beim Anhalten an einer Steigung und deaktiviert sie sobald das Gaspedal betätigt wird. So rollt die Maschine an einer Steigung nicht zurück und die Fahrstabilität wird erheblich verbessert.



## LED-Beleuchtung **OPTION** **NEU**

LED-Scheinwerfer für Abblendlicht/ Fernlicht kommen in der Industrie erstmalig zum Einsatz und garantieren eine komplette LED- Beleuchtung. Dies ermöglicht eine klare Sicht bei Nacharbeit, Unfälle werden verhindert und die Wartungskosten sinken.



## Automatische **OPTION** Hubgerüstenkrechstellung

Bei nach hinten geneigtem Hubgerüst wird das Hubgerüst, durch Drücken des Hubhebelschalters für Vorwärtsneigung, wieder in die aufrechte Position gesetzt. Dies erhöht den Arbeitskomfort und die Effizienz.



## Rückfahrsonoren **OPTION** **NEU**

Wenn eine Person oder ein Objekt im Arbeitsbereich des Staplers erkannt wird, ertönt ein Piepton, der den Fahrer und die Personen warnt.



## Elektrische Parkbremse

Die Feststellbremse hilft, Unfälle zu vermeiden. Sie aktiviert sich automatisch mit verlassen des Gerätes.

## Front-/Rückfahrkamera und Monitor **OPTION**

Durch maximale Sicht nach vorne/hinten wird die Sicherheit am Arbeitsplatz gewährleistet.

## Sicherheitslicht **OPTION**

Warnt andere Mitarbeiter durch den hellen, blauen Punkt am Boden.

## Hervorragende Durchsicht **NEU**

Die neu gestaltete, komplett einsehbare Kabine bietet dem Fahrer jederzeit optimale Sicht aus allen Blickwinkeln. Dies erhöht die Effizienz und Sicherheit.



## Optimale Ergonomie



### Integriertes 7" LCD-Display **NEU**

Das größte Display seiner Klasse bietet hervorragende Übersicht und Bedienbarkeit.

- Front- und Heckkamera **OPTION**
- PIN-Code
- Integriertes Wartungsprogramm
- an der A-Säule angeordnet für optimale Sicht **OPTION**
- Gewichtsanzeige **OPTION**
- Diagnosefunktion



### Fingertip Steuerung **OPTION**

Die ergonomisch gestalteten Fingertip-Controller gewährleisten eine präzise und feine Steuerung mit weniger Ermüdungserscheinungen für den Fahrer und verbesserter Effizienz.

### Komfortables und bedienerfreundliches System für Heizung, Lüftung und Klimaanlage HVAC **NEU**

Dieses System bietet eine integrierte Heiz-/Kühl-/Lüftungsregelung, die eine automatische Heiz-/Kühltemperaturregelung ermöglicht (vollautomatische Temperaturregelung). Das All-in-One-Klimasystem mit seinen beiden Verdampfern bietet hervorragende Leistung.



Abbildung zeigt ggf. Sonderausstattung



### Übersichtlich angeordnete Schalter **NEU**

Alle Steuerschalter sind bedienerfreundlich und zentral angeordnet. Darüber hinaus verfügt jeder Steuerschalter über eine Statusanzeige für den aktuellen Funktionsstatus. Zudem sind zwei USB-Anschlüsse und ein 12V Stromanschluss standardmäßig verfügbar.

### Stufenlos verstellbare Lenksäule (vor/zurück und hoch/runter)

### Sonnenblende



### Sitz mit Luftfederung **OPTION**

**NEU**

### Unvergleichlich niedriger Geräuschpegel

Die Überdruckkabine sorgt dafür, dass kein Staub eindringen kann.

- 2 große Luftfilter reinigen die zugeführte Luft
- Sehr niedrige Geräusch- und Vibrationspegel in der Kabine für hohen Fahrkomfort

Abbildung zeigt ggf. Sonderausstattung

# 71dBA\*

\* Geräuschpegel am Fahrerohr, abhängig vom Staplermodell



## Ausgezeichnete Zuverlässigkeit



### Lüfterantrieb **OPTION**

**NEU**

Die Lüfterdrehzahl wird durch Kühlmittel- und Bremsöltemperatur variabel gesteuert, um den Energieverlust zu minimieren. Die Lüfterumkehrfunktion erleichtert die Reinigung des Kühlers.



### Verteilerdose

**NEU**

Die elektrischen Komponenten sind zentralisiert, so dass der Service schnell und einfach durchgeführt werden kann.



### Zentralisierte Druckanschlüsse **OPTION**

**NEU**

Die Pumpen-, Brems- und Lenkungsdruckanschlüsse sind unabhängig voneinander eingebaut und zentralisiert, um den jeweiligen Druck leichter überprüfen zu können.



### Kabinenneigung (Auto/Manuell) **NEU**

**NEU**

Die automatische/manuelle Neigungsfunktion der Kabine mittels Schalter ermöglicht eine Öffnung dieser von bis zu 60°. Dies macht die Inspektion und Wartung schnell und einfach.

### Öffnungswinkel der Haube **NEU**

**NEU**

Der vergrößerte Haubenwinkel macht die Wartung des Staplers einfacher.

### Hochbelastbare Lenkachse **NEU**

**NEU**

Ausgestattet mit kegelförmigen Rollen und Gelenklagern, um zu jeder Zeit die höchste Haltbarkeit zu gewährleisten.



### Neues Steuergerät (VCU)

Dieses intelligente, innovative System bietet die integrierte Steuerung verschiedener dezentraler Steuergeräte in Kombination mit CAN-Kommunikation und ermöglicht so Fahrzeugdiagnose und -management, sowie verschiedene Sicherheits- und Komfortfunktionen auf Abruf. Das System kann aktualisiert werden, sobald neue Funktionen verfügbar sind.

### Automatische Hubgerüstenkrechtstellung

### Geschwindigkeitsreduzierung

Fahrzeugkontrolleinheit (VCU)

### Elektrische Parkbremse

**P**



# LIFTING YOUR DREAMS



## Grundausrüstung

		D100S-9	D120S-9
Motor		Doosan	Doosan
Motortyp		DL06	DL06
Motorleistung (DIN ISO1585)	kW	128,7	128,7
Nenndrehzahl	min-1	2.100	2.100
Drehmoment (1/min)	N•m	725,7	725,7
Geschwindigkeit: Fahren, beladen/unbeladen	km/h	36/41	35/40
Geschwindigkeit: Heben, beladen/unbeladen	mm/s	460/490	450/490
Zugkraft, beladen/unbeladen (1,6km/h)	kg	11.544	11.474
Steigfähigkeit (1,6 km/h)	%	51	44
Tankvolumen	l	195	195
Schalldruckpegel nach EN 12 053	dB(A)	71	71
Höhe über Kabine	mm	2.950	2.950
Bodenfreiheit, beladen, tiefste Stelle	mm	240	240
Bodenfreiheit, beladen, Mitte Radstand	mm	315	315
Vorbaumaß	mm	755	770
Radstand	mm	3.000	3.000
Gesamtgewicht	kg	15.300	16.300
Sitzhöhe	mm	1.800	1.800
Länge einschl. Gabelrücken	mm	4.490	4.500
Gesamtbreite	mm	2.350	2.350
Wenderadius	mm	4.255	4.255

	D140S-9	D160S-9	DV160S-9
Motor	Doosan	Doosan	Doosan
Motortyp	DL06	DL06	DL06
Motorleistung (DIN ISO1585)	128,7	128,7	139,7
Nenndrehzahl	2.100	2.100	2.100
Drehmoment (1/min)	725,7	725,7	784,5
Geschwindigkeit: Fahren, beladen/unbeladen	30/35	29/34	34/39
Geschwindigkeit: Heben, beladen/unbeladen	410/460	400/460	390/460
Zugkraft, beladen/unbeladen (1,6km/h)	12.534	12.464	12.504
Steigfähigkeit (1,6 km/h)	43	38	32,4
Tankvolumen	235	235	200
Schalldruckpegel nach EN 12 053	71	71	71
Höhe über Kabine	2.980	2.980	2.980
Bodenfreiheit, beladen, tiefste Stelle	235	235	200
Bodenfreiheit, beladen, Mitte Radstand	345	345	345
Vorbaumaß	815	815	985
Radstand	3.250	3.250	3.750
Gesamtgewicht	18.300	19.300	23.523
Sitzhöhe	1.830	1.830	1.830
Länge einschl. Gabelrücken	4.830	4.830	5.555
Gesamtbreite	2.490	2.490	2.540
Wenderadius	4.545	4.545	5.115

## Standardausstattung und Optionen

### SICHERHEIT

Elektrische Parkbremse	Standard
Fahrererkennungssystem (OSS)	Standard
Berganfahrt Assistent (HSA)	Standard
Geschwindigkeitsreduzierung	Standard
Rückspiegel	Standard
Guardian Stability System (GSS)	Option
Interlock Sicherheitssystem	Option
Sicherheitslicht (immer an/aktiviert mit Schaltung)	Option
Sperre der 4. Hydraulikfunktion	Option
Front-/Rückfahrkamera	Option
Gewichtsanzeige	Option
Automatische Hubgerüstenkrechstellung	Option
Rückfahrsektoren mit Signalton	Option

### ERGONOMIE

Vollkabine	Standard
Gefederter Sitz mit Armlehne	Standard
7" LCD-Display	Standard
Stufenlos verstellbare Teleskoplenksäule	Standard
Rückhaltegriff mit Hupentaster	Standard
12 Volt Anschluss & USB	Option
Fingertip (3-fach, 4-fach, 5-fach)	Option
Heizung & Klimaanlage	Option
Audio (DAB Typ Radio, MP3)	Option

\* Die genannte Ausstattung ist länderspezifisch und variiert von Land zu Land.

### PRODUKTIVITÄT

3-Gang ZF Getriebe (Autoshift)	Standard
Lastdruck-Melde-System mit Verstellpumpen (CCLS)	Standard
Automatisches Drosseln	Standard
Ölgekühlte Lamellenbremsen	Standard
3 Leistungsmodi	Standard
Allg. Beleuchtung Front & Heck LED (mit Warnblinker)	Standard
2 LED Frontleuchten (an Fahrerzelle)	Option
2 LED Heckleuchten (an Fahrerzelle)	Option
2 zusätzl. LED Frontleuchten (am Hubmast)	Option
2 zusätzl. LED Heckleuchten (am Gegengewicht)	Option
Stroboskopblitzlicht (oberhalb/unterhalb Schutzdach)	Option
Rotierende Warnleuchte (oberhalb, LED)	Option

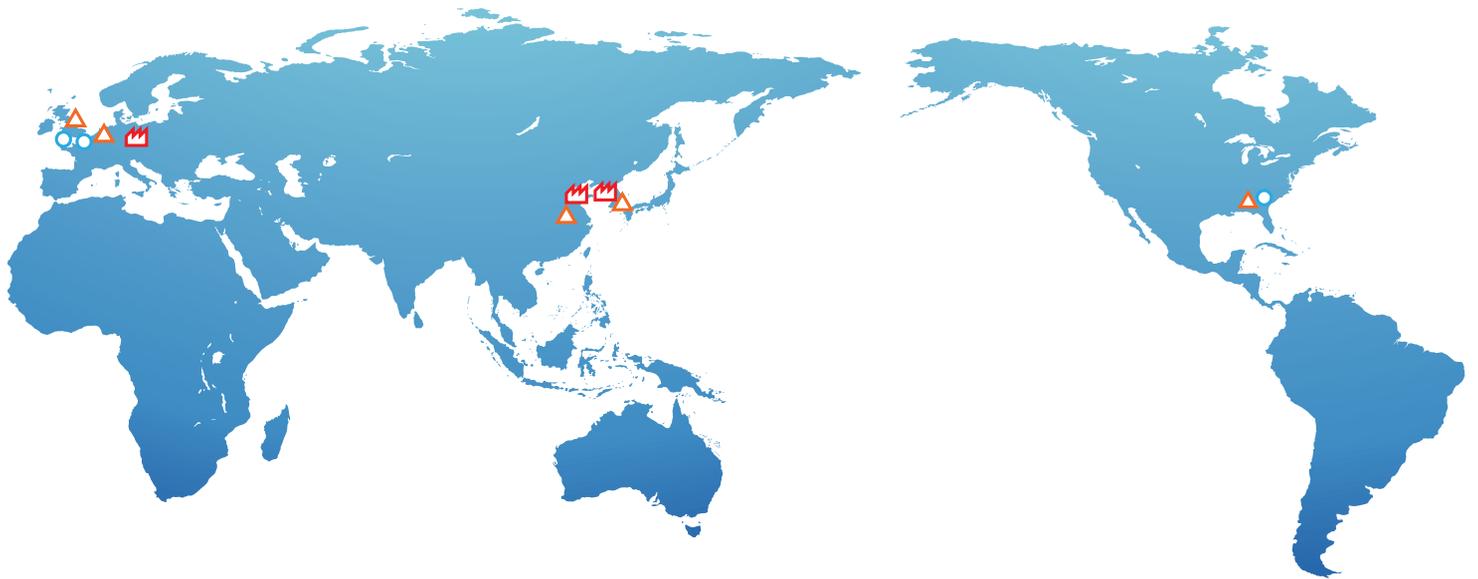
### ZUVERLÄSSIGKEIT

Elektrische Steckverbinder mit Anti-Feuchtigkeitsschutz	Standard
1/2"-Anschlussschlauch	Standard
Unterbodenschutz (Motor)	Standard
Unterbodenschutz	Option
Spritzschutz	Option

### WARTUNG

Verteilerdose	Standard
Manuelle Neigung	Standard
Automatische Neigung	Option
Batterietrennschalter	Option
Hydraulikdruck-Kontrollpaket	Option
Luftkompressor ohne Tank	Option
Automatische Umkehrlüftung	Option

Standard  
Option



-  Produktionsstandort
-  Vertriebszentralen
-  Distributionszentrum

EUD160S9-220104v1DE (Januar 2022)



**Doosan Industrial Vehicle Europe N.V.**  
Niederlassung Deutschland  
Timmerhellstraße 35  
45478 Mülheim an der Ruhr  
Tel.: +49 (0) 208-3876845-0  
Fax: +49 (0) 208-3876845-15  
Website: [www.doosan-gabelstapler.de](http://www.doosan-gabelstapler.de)

Autorisierter Händler